

ST1

直柱型單曲軸精密沖床



© 特殊造型樣式，僅供參考

ST1 直柱型單曲軸精密沖床

STL1 直柱型單曲軸連桿式沖床

80. 110. 160. 200. 260. 300 ton

智慧管理系統

數據驅動決策

敏捷生產

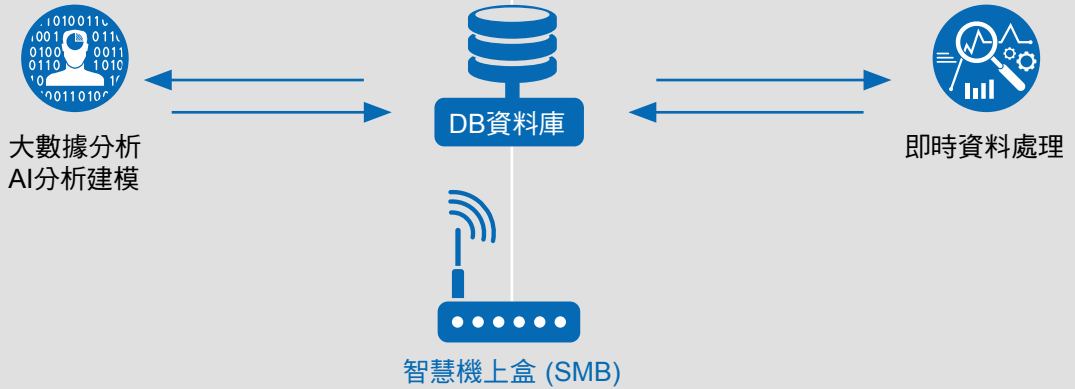
即時管理

智慧互聯

應用層

網路層

實體／感知層





特色介紹

- 高精度加工的實現
- 低噪音的實現
- 便利性操作的實現
- 模高變化小，動態中心偏差小
- 沖壓台身之變形量小
- 超強之抗偏心負荷能力
- 簡單明瞭之操作面板，操作設定容易
- 高傳動扭矩濕式離合剎車器
- 高精度六面導路
- 超高剛性直柱型台身
- 低總合間隙
- 電子式角度控制器
- HMI操作盤

◎ 特殊造型樣式，僅供參考

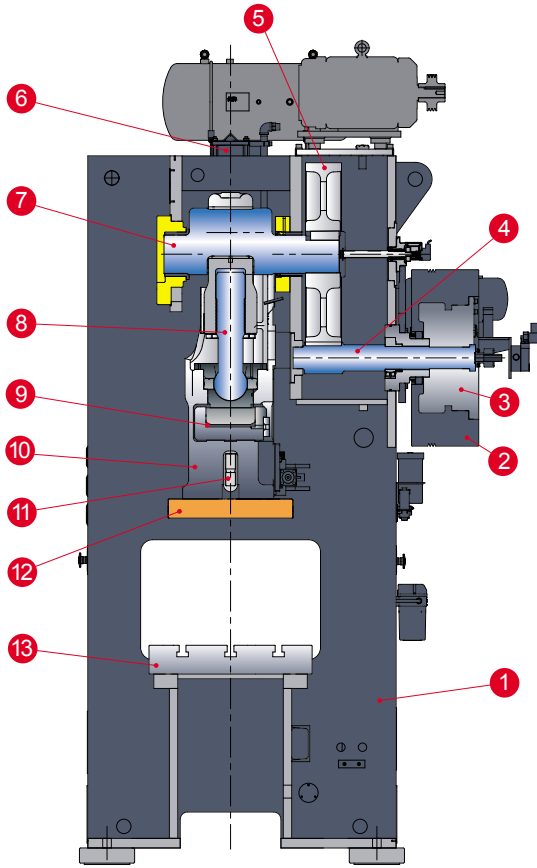
規格

| 機種 | | ST1-80 | | | ST1-110 | | | ST1-160 | | | ST1-200 | | | ST1-260 | | | ST1-300 | | |
|--------|------|-----------|----------|--------|-----------|----------|--------|-----------|----------|--------|------------|----------|-------|------------|----------|-------|------------|----------|-------|
| 形式 | | S | H | L | S | H | L | S | H | L | S | H | L | S | H | L | S | XL | |
| 能力 | Ton | 80 | | | 110 | | | 160 | | | 200 | | | 260 | | | 300 | | |
| 能力發生點 | mm | 5 | 3.2 | 5 | 5 | 3.2 | 5 | 6 | 4 | 6 | 6 | 4 | 6 | 6 | 4 | 6 | 6 | 6 | |
| 行程長 | mm | 100 | 60 | 150 | 110 | 70 | 180 | 130 | 80 | 200 | 150 | 100 | 200 | 180 | 100 | 250 | 180 | 300 | |
| 行程數 | 定速 | S.P.M | 80 | 100 | 60 | 70 | 90 | 50 | 60 | 80 | 45 | 50 | 65 | 35 | 45 | 55 | 30 | 45 | 30 |
| | 變速 | S.P.M | 50-100 | 65-140 | 40-75 | 45-90 | 60-130 | 30-65 | 30-70 | 50-100 | 20-50 | 35-70 | 45-95 | 20-50 | 30-60 | 35-75 | 20-40 | 30-50 | 20-35 |
| 最大模高 | mm | 355 | 375 | 330 | 385 | 405 | 350 | 435 | 460 | 400 | 475 | 500 | 450 | 485 | 525 | 450 | 610 | 550 | |
| 滑塊板面積 | mm | 560x460 | | | 650x520 | | | 700x580 | | | 850x650 | | | 920x700 | | | 920x700 | | |
| 台盤面積 | A型 | mm | 780x600 | | | 900x680 | | | 1000x760 | | | 1150x820 | | | 1300x840 | | | 1300x840 | |
| | B型 | mm | 1000x600 | | | 1150x680 | | | 1250x760 | | | 1400x820 | | | 1550x840 | | | 1550x840 | |
| 台盤厚度 | mm | 100 | | | 120 | | | 150 | | | 160 | | | 180 | | | 200 | | |
| 側面開口 | mm | 650x460 | | | 750x500 | | | 800x560 | | | 900x610 | | | 950x660 | | | 950x700 | | |
| 滑塊調整量 | mm | 80 | | | 90 | | | 100 | | | 110 | | | 120 | | | 120 | | |
| 最大上模重 | kg | 345 | | | 450 | | | 540 | | | 800 | | | 800 | | | 800 | | |
| 主馬達 | HpxP | 10x4 | | | 15x4 | | | 20x4 | | | 20x4 | | | 25x4 | | | 30x4 | | |
| 滑塊調整馬達 | kWxP | 0.4x4 | | | 0.4x4 | | | 0.75x4 | | | 0.75x4 | | | 1.5x4 | | | 1.5x4 | | |
| 工作面高度 | mm | 830 | | | 845 | | | 915 | | | 1020 | | | 1120 | | | 1120 | | |
| 模墊 | | D3-300-70 | | | D4-350-80 | | | D5-400-80 | | | D6-400-100 | | | D7-550-100 | | | D7-550-100 | | |
| 模墊能力 | Ton | 6.3 | | | 8 | | | 10 | | | 14 | | | 14 | | | 14 | | |
| 模墊行程 | mm | 70 | | | 80 | | | 80 | | | 100 | | | 100 | | | 100 | | |
| 模墊板面積 | mm | 410x260 | | | 500x300 | | | 540x350 | | | 640x470 | | | 700x520 | | | 700x520 | | |

ST1

直柱型單曲軸精密沖床

1. 台身
2. 飛輪
3. 濕式離合剎車器
4. 傳動軸
5. 大齒輪
6. 平衡器
7. 曲軸
8. 鋸牙
9. 過負荷油室
10. 滑塊
11. 頂料裝置
12. 滑塊板 (可拆卸式)
13. 台盤



高傳動扭矩濕式離合剎車器



高性能



低噪音



高效率



無粉塵



低慣性



長使用壽命



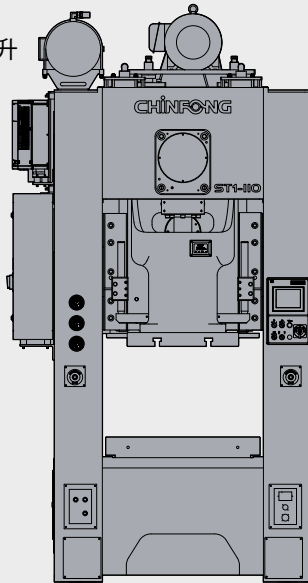
高扭矩



低維修成本

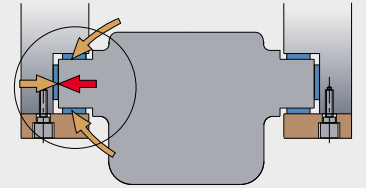
超高剛性直柱型台身

結構剛性最佳化
沖壓製品精度大幅提升
模具壽命有效延長



高精度六面導路

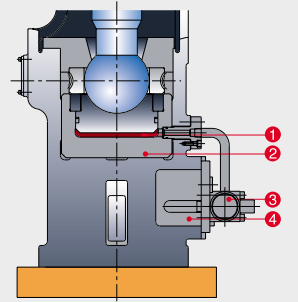
長導路精度高
沖壓側向力由台身直接吸收，
導路精度穩定性極佳。



高感度過負荷保護裝置

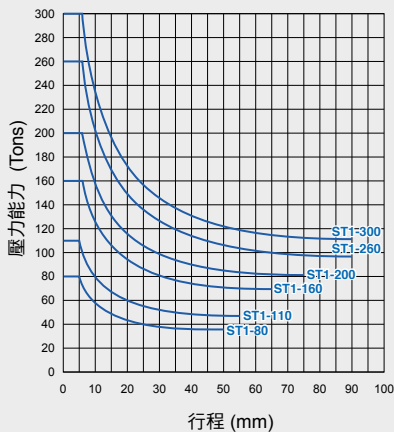
快速反應過載 瞬間油壓洩載

1. 油壓缸活塞
2. 油壓緩衝缸
3. 過負荷保護裝置
4. 油箱

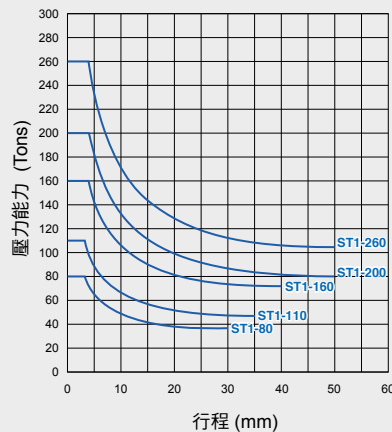


金豐的高感度過負荷保護裝置會在數毫秒內減輕噸位過載的壓力，從而使沖床同時停機。因此可以有效地保護沖床和模具。按下復歸按鈕可以重建系統的液壓壓力。然後，可以通過將滑塊移至T.D.C位置來恢復正常操作。

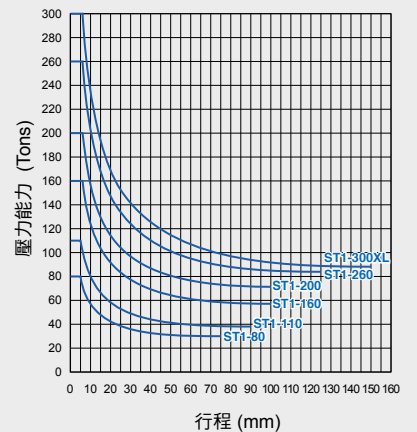
“S” 行程能力曲線圖



“H” 行程能力曲線圖

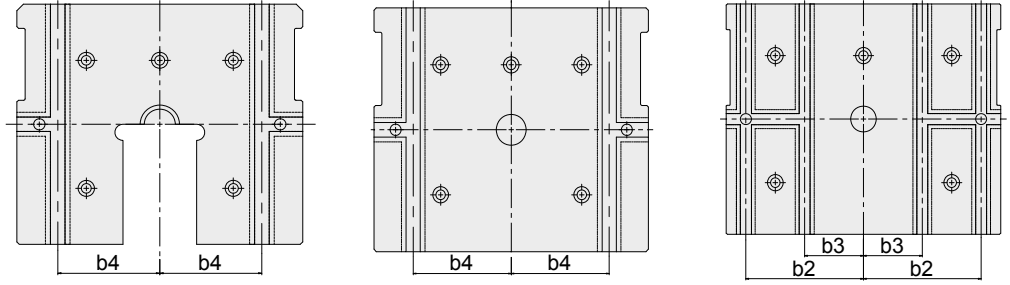
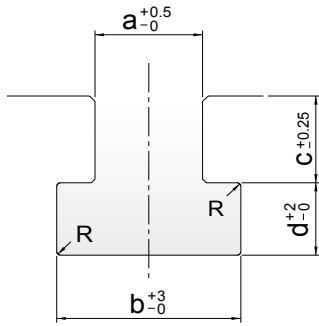


“L” 行程能力曲線圖



T型槽詳細

滑塊板加工圖



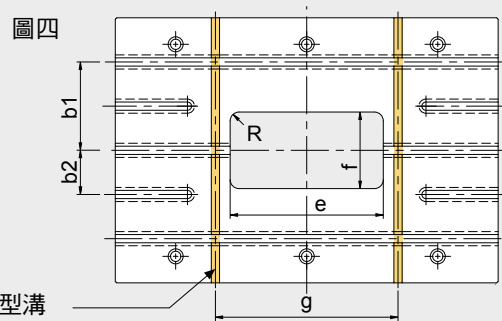
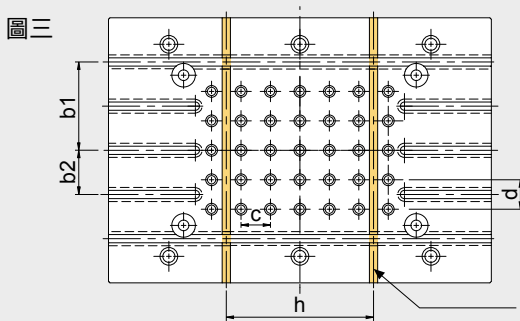
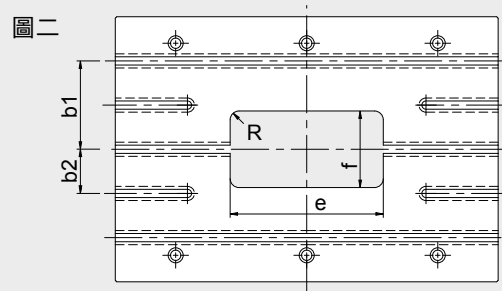
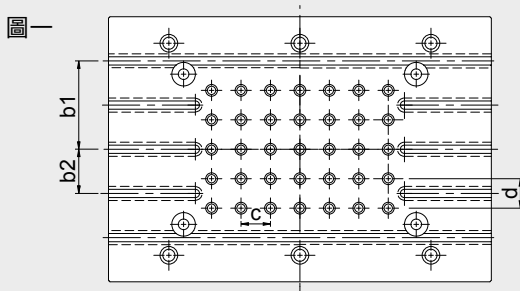
單位: mm

單位: mm

| 尺寸 | 型式 | |
|----|----|----|
| | A | B |
| a | 22 | 28 |
| b | 37 | 48 |
| c | 24 | 28 |
| d | 16 | 20 |
| R | 1 | 1 |

| 機種 | ST1-80 | ST1-110 | ST1-160 | ST1-200 | ST1-260 | ST1-300 |
|-----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 滑塊板面積 (左右 x 前後) | 560x460 | 650x520 | 700x580 | 850x650 | 920x700 | 920x700 |
| T型槽型式 | A | B | B | B | B | B |
| 模柄孔徑 | Ø 50 | Ø 50 | Ø 65 | Ø 65 | Ø 65 | Ø 65 |
| b2 | - | - | 300 | 300 | 300 | 300 |
| b3 | - | - | 150 | 150 | 150 | 150 |
| b4 | 150 | 150 | - | - | - | - |

台盤



含舉模器用 "U" 型溝

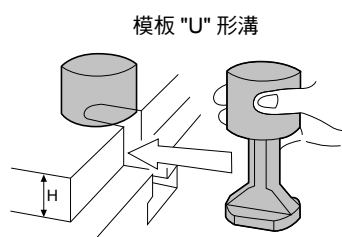
單位: mm

| 機種 | ST1-80 | ST1-110 | ST1-160 | ST1-200 | ST1-260 | ST1-300 |
|-----------|--|--|--|--|--|--|
| T型槽型式 | A | B | B | B | B | B |
| T型槽條數 | 3 | 3 | 3 | 5 | 5 | 5 |
| 模墊銷孔數目x孔徑 | 24xØ20 ^{+0.5} / _{+0.1} | 24xØ28 ^{+0.5} / _{+0.1} | 24xØ28 ^{+0.5} / _{+0.1} | 35xØ28 ^{+0.5} / _{+0.1} | 35xØ28 ^{+0.5} / _{+0.1} | 35xØ28 ^{+0.5} / _{+0.1} |
| cx d | 75x75 | 90x90 | 100x100 | 95x95 | 100x100 | 100x100 |
| b1 | 150 | 200 | 225 | 265 | 300 | 300 |
| b2 | - | - | - | 115 | 150 | 150 |
| ex f | 360x180 | 400x200 | 440x220 | 480x240 | 520x260 | 520x260 |
| R | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| g | 410 | 480 | 520 | 580 | 620 | 620 |
| h | 300 | 360 | 400 | 475 | 500 | 500 |

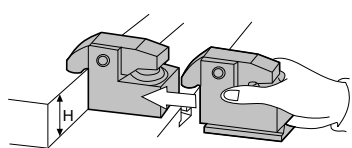
便利的快速換模系統

以下形式、規格及數量之選配，僅供參考

TX 型夾模器



TY 型夾模器



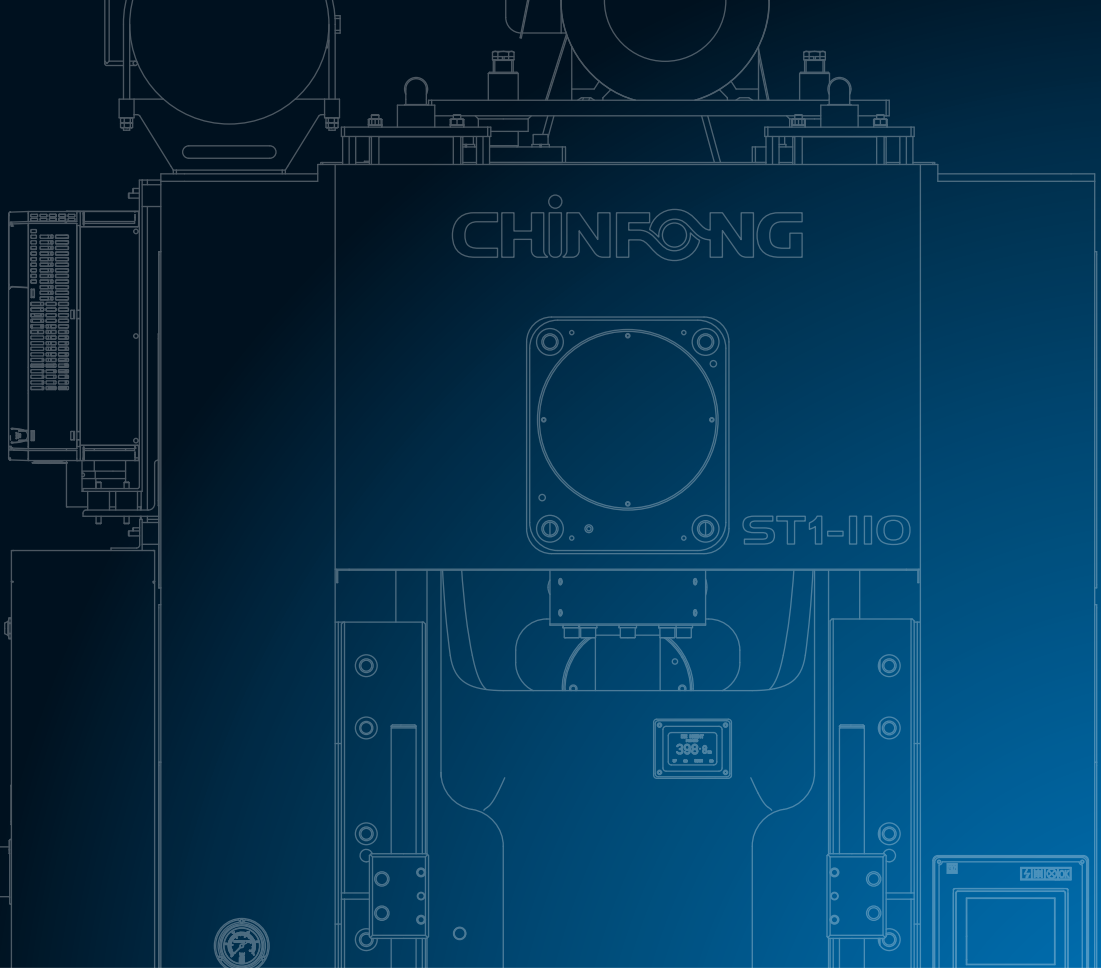
| 選用配置 | | | 機型 | ST1-80 | | | | | | ST1-110 | | | ST1-160 | | | ST1-200 | | | ST1-260 | | | ST1-300 | |
|---------------|----|--------------|---------------|--------|--|--|---|---|---|---------|---|---|---------|---|---|---------|---|---|---------|---|---|---------|----|
| | | | | 數量 | | | S | H | L | S | H | L | S | H | L | S | H | L | S | H | L | S | XL |
| 夾模器 | 上模 | TX-4 or TY-4 | 夾持力4噸 / 個 | 4 | | | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | TX-6 or TY-6 | 夾持力6噸 / 個 | | | | | | | 4 | | | 4 | | | 4 | | | 4 | | | | |
| | 下模 | TX-4 or TY-4 | 夾持力4噸 / 個 | 4 | | | 4 | | | 4 | | | | | | | | | | | | | |
| | | TX-6 or TY-6 | 夾持力6噸 / 個 | | | | | | | | | | 4 | | | 4 | | | 4 | | | | |
| 舉模器 | | DL28-500 | 載模力720公斤 / 個 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | DL28-600 | 載模力880公斤 / 個 | 2 | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | DL28-700 | 載模力1040公斤 / 個 | | | | | | | 2 | | | | | | | | | | | | | |
| | | DL28-800 | 載模力1200公斤 / 個 | | | | | | | | | | 2 | | | 2 | | | 2 | | | | |
| 移模臂 | | RC-700-600 | 承載力600公斤 / 個 | 2 | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | RC-800-800 | 承載力800公斤 / 個 | | | | | | | 2 | | | | | | | | | | | | | |
| | | RC-900-1600 | 承載力1600公斤 / 個 | | | | | | | | | | 2 | | | 2 | | | 2 | | | | |
| 油壓動力單元FP6308U | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

標準功能 / 配件

- T型操作台
- 沖床控制器 (PLC+彩色人機介面)
 - 電子式曲軸角度指示器
 - 電子式運轉速度指示器
 - 運轉狀態監視器
- 運轉模式選擇
 - 切 / 寸動 / 安全一行程 / 連續
- 油壓過負荷保護裝置
- 二度落保護裝置
- 電氣箱門斷電開關
- 雙聯電磁閥
- 電動滑塊調整裝置
- 主馬達正逆轉裝置
- 電子式模高指示器 (單位：0.1mm)
- 電動黃油潤滑裝置
- 累計計數器6位數
- 預調計數器6位數
- 保養計數器4位數 (單位：萬)
- 壽命計數器10位數
- 電子式旋轉凸輪開關預備6連
- 噴風裝置3/8"
- 空氣源接頭3/8"
- 誤送檢知金屬插座
- 電源插座110V或220V單相 (電源客戶自備)

選用功能 / 配件

- 模墊裝置
- 滑塊上部頂料裝置
- 安全檔塊及安全插銷
- 附檢知雙聯電磁閥
- 裁斷計數器3位數
- 飛輪剎車裝置
- 荷重檢測安全裝置 (人機介面顯示)
- 智慧成形生產力管理系統
- 快速模具交換 (Q.D.C.S.)
- 防震裝置
- 模具照明燈
- 腳踏開關 (附切結書)
- 固定式操作台
- 遠程售服



創新、服務、回饋

沖壓機械專業製造廠

金豐機器工業股份有限公司

CHIN FONG MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

HEAD OFFICE & FACTORY:

總公司: 台灣彰化市彰水路186號

<https://www.chinfong.com>

E-mail: sales@chinfong.com.tw

TEL: +886-4-752-4131

TEL: 0800-006889

北區營業所

TEL: +886-3-435-5058

南區營業所

TEL: +886-7-238-5689~90

OVERSEAS BRANCHES

金豐(中國)機械工業有限公司

CHIN FONG (CHINA) MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

浙江省寧波市鎮海經濟開發區金豐路66號

<http://www.chinfong.com.cn>

E-mail: sales@chinfong.com.cn

TEL: +86-574-8630-1222

金豐(江蘇)機械工業有限公司

CHIN FONG (JIANGSU) MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

江蘇省淮安市經濟技術開發區集賢路6號

E-mail: sales@chinfong-js.com.cn

TEL: +86-517-83909828

U.S.A.: STAMTEC INC.

<http://www.stamtec.com>

E-mail: sales@stamtec.com

TEL: +1-931-393-5050

THAILAND: CHIN FONG (THAILAND) CO., LTD.

E-mail: cfth@chinfong.com

TEL: +66-2-919-6820~2

INDONESIA: PT. CHIN FONG INDONESIA

E-mail: chinfong-indonesia@chinfong.web.id

TEL: +62-21-2946-5586~7

MALAYSIA: CHIN FONG MACHINE (M) SDN BHD

E-mail: chinfongmachine@gmail.com

TEL: +60-3-3885-3155

MEXICO: Stamtec Equipos de Estampacion de México, S de RL de CV.

E-mail: ventas@stamtec.com

TEL: +52-44-2101-9555



The contents disclosed in this catalogue, including pictures, data, wordings & drawings, are exclusive property of Chin Fong Machine Industrial Co., Ltd. Unauthorized duplication or use part or whole of this catalogue is prohibited. Chin Fong reserves rights to modify the specifications & features, due to product improvements, without further notification. Optional accessories showing on this picture are for reference only.

以上資料及圖片均屬本公司之產權，不得抄襲仿冒。且本公司得因產品之改良逕行設計變更，不另行通知。照片內之實物屬選用配備，僅供參考。