

STL 1



直柱型單曲軸連桿式沖床 Straight Side Single Crank Link Drive Presses

滑塊運動特性

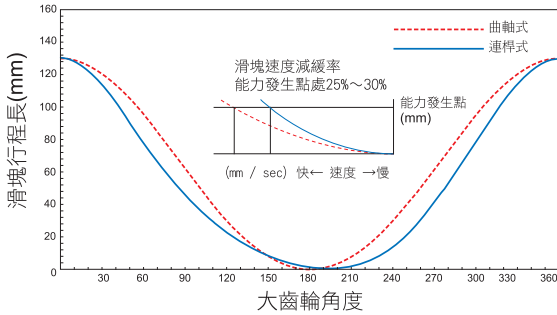
傳動機構之設計使滑塊以理想速度沖壓工件。當滑塊下降至加工域時，滑塊運動速度減緩，對噪音、振動的影響相對降低，提升工作環境品質。相較於傳統曲軸式，滑塊回升速度加快，相對同一加工速度而言，加工效率提升1.2~1.4倍。

理想加工條件的實現
低噪音的實現

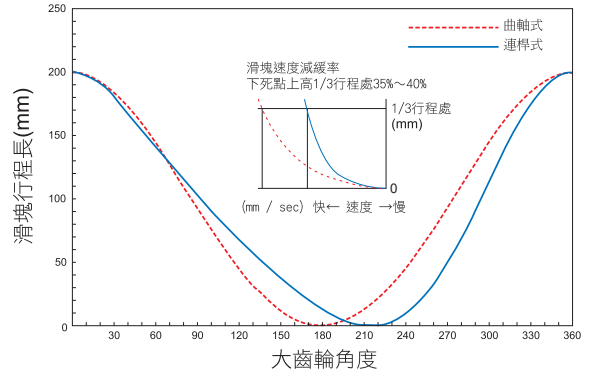
附加價值的再提升
理想環境的在提升
模具壽命的再延長

加工範圍廣
加工域速度減慢

適用於下料形成
滑塊運動曲線 (B-Type)



適用於抽製形成
滑塊運動曲線 (D-Type)



規格

機種		STL1-80		STL1-110		STL1-160		STL1-200		STL1-260		STL1-300	
形式		B	D	B	D	B	D	B	D	B	D	B	D
能力	Ton	80		110		160		200		260		300	
能力發生點	mm	5		5		6		6		7		7	
行程長	mm	100	150	110	180	130	200	150	200	150	200	150	300
行程數	定速 S.P.M	-	60	-	50	-	45	-	35	-	30	-	30
	變速 S.P.M	55~110	40~75	50~100	30~65	40~85	20~50	35~70	20~45	35~70	20~45	35~60	20~35
最大模高	mm	355	330	385	350	435	400	475	450	500	475	625	550
滑塊板面積	mm	560x460		650x520		700x580		850x650		920x700		920x700	
台盤面積	A型 mm	780x600		900x680		1000x760		1150x820		1300x840		1300x840	
	B型 mm	1000x600		1150x680		1250x760		1400x820		1550x840		1550x840	
台盤厚度	mm	100		120		150		160		180		200	
側面開口	mm	650x450		750x500		800x560		900x610		950x660		950x700	
滑塊調整量	mm	80		90		100		110		120		120	
最大上模重	kg	345		450		540		800		800		800	
主馬達	Hp x P	10x4		15x4		20x4		20x4		25x4		30x4	
滑塊調整馬達	kW x P	0.4x4		0.4x4		0.75x4		0.75x4		1.5x4		1.5x4	
工作面高度	mm	830		845		915		1020		1120		1120	
模墊		D3-300-70		D4-350-80		D5-400-80		D6-400-100		D7-550-100		D7-550-100	
模墊能力	Ton	6.3		8		10		14		14		14	
模墊行程	mm	70		80		80		100		100		100	
模墊板面積	mm	410x260		500x300		540x350		640x470		700x520		700x520	